

ONS ANDREASBLAD

Op woensdagavond zetten de typistes de ingekomen teksten via de tekstverwerking netjes bij elkaar. Hierna wordt de opmaak van het Andreasblad geprint en klaargelegd voor de volgende dag. Donderdagmorgen komen de vijf leden van de Werkgroep Drukkerij bij elkaar om het blad te drukken. Eerst wordt door de Copier van elk blad een voorbeeldprint (master) gemaakt en vervolgens wordt elk blad 930 keer afgedrukt. Met behulp van een vouwmaschine wordt elk gedrukt blad gevouwen en op stapels gelegd. Vervolgens worden de gevouwen bladen in elkaar gestoken. Hierbij wordt ook gecontroleerd of er geen lege bladen tussen zitten. Dit komt nogal eens voor als het papier wat vochtig is en aan elkaar kleeft waardoor de Copier soms meerdere bladen tegelijk oppakt. Soms vraagt het insteken nogal wat tijd als er veel bladen zijn. Als het Andreasblad op deze manier is klaar gemaakt, wordt het gebundeld. Een bundel voor elke straat met de naam erop van de bezorger met het juiste aantal bladen met een banderol er om. Soms zijn enkele bezorgers zo enthousiast over het Andreasblad dat ze al op de stoep van de pastorie staan om het blad in ontvangst te nemen voordat het klaar is. De bovengenoemde taken worden over de leden van de werkgroep verdeeld: de een doet dit en de ander dat. Zo komt een blad tot stand waar Weurt trots op kan zijn: een echt blad voor de geloofsgemeenschap van de Andreaskerk, al 54 jaar. Op dit moment is onze collega Geert Janssen herstellende van een operatie. We hopen dat hij weer gauw in ons midden is.

Werkgroep Drukkerij (SV)

Uit: Andreasblad nr. 12, 16 september 2017